

Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 305Sd

Электростанция предназначена для снабжения электричеством строительных объектов, промышленных предприятий, жилых и складских комплексов, больниц и других объектов.

Дизель-генератор оборудован прочным всепогодным (с классом защиты панели управления IP54) шумопоглощающим кожухом, изготовленным из холоднокатаной оцинкованной стали и окрашенным порошковым методом с последующей термообработкой, предотвращающим коррозию, и может быть установлен вне помещения при любых погодных условиях с уклоном до 15 градусов от горизонтали в любом направлении. Специальный фундамент не требуется. Двигатель и генератор переменного тока соединены соосно и закреплены на мощной стальной раме при помощи виброизоляторов.



Панель управления

Панель управления, установленная на агрегате, оборудована тремя амперметрами, вольтметром с селекторным переключателем фаз, тахометром/частотомером, манометром смазочного масла, термометром охлаждающей жидкости, указателем уровня топлива, лампой освещения, а также счетчиком моточасов, 4-полюсным защитным автоматическим выключателем на выходе генератора и распределительной клеммной колодкой для подключения силовых кабелей, блоком управления и кнопкой аварийного останова.

Дизель-генератор нормирован по следующим режимам эксплуатации:

Аварийный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Непрерывный на переменную мощность (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на 80% номинальной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа из каждых 12 рабочих часов.

Технические характеристики

Производительность:

Мощность в режиме PRP при 50 Гц:	305 кВА / 244 кВт
Мощность в режиме LTP при 50 Гц:	315 кВА / 252 кВт
Коэффициент мощности (cos Φ):	0,8
Номинальный ток при 400 В:	422 А
Способность мгновенного приема нагрузки (G2):	80%

Падение частоты:

Двигатель:

Дизельный марки:	SCANIA DC09 072A
Число цилиндров:	5
Расположение цилиндров:	рядное
Охлаждение:	жидкостное
Номинальная мощность при 50 Гц:	282 кВт
Скорость вращения при 50 Гц:	1500 об/мин
Рабочий объем цилиндров:	9,3 л
Максимальный расход масла при 100% нагрузке:	0,117 л/ч
Емкость масляной системы:	36,0 л
Емкость системы охлаждения:	37,0 л
Подача топлива в камеру сгорания:	прямой впрыск
Пуск двигателя:	электростартер
Электрическая система:	24 В

Расход топлива и автономность:

Расход топлива на 50% мощности:	25,6 кг/ч
Расход топлива на 75% мощности:	37,6 кг/ч
Расход топлива на 100% мощности:	51,8 кг/ч
Удельный расход топлива:	0,21 кг/кВтч
Объем топливного бака:	650 л
Топливная автономность при нагрузке 100%:	10,7 ч

Альтернатор:

Переменного тока:	WEG AG10-250
Класс изоляции обмоток:	H (высший)
Перегрузочная способность по току:	300% в течение 20 с
Число выводов:	12
Степень защиты:	IP23

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности:	100 дБА
Уровень звукового давления на 7 м:	71,0

Условия эксплуатации:

Диапазон рабочих температур без подогрева ОЖ:	- 18 ... + 50° С
Диапазон рабочих температур с подогревом ОЖ:	- 25 ... + 50° С
Высота над уровнем моря:	0 ... 4000 м
Относительная влажность воздуха:	0 ... 85%

Габаритные размеры и масса:

Длина:	4000 мм
Ширина:	1180 мм
Высота со стандартным топливным баком:	2130 мм
Вес сухой со стандартным топливным баком:	3364 кг
Вес рабочий со стандартным топливным баком:	3987 кг

В стандартной комплектации дизель-генератор Atlas Copco QES 305 Sd оборудован:

дизельным четырехтактным шестицилиндровым двигателем SCANIA DC09 072A; синхронным бесщеточным генератором переменного тока WEG AG10 250, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки $\pm 1\%$; электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25\%$; встроенным запирающимся топливным баком емкостью 820 литров, топливная горловина выведена наружу; разъемом для подключения к внешнему топливному баку; дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке; системой "холодного" пуска; электрическим подогревателем охлаждающей жидкости; устройством зарядки аккумуляторных батарей; системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и падению напряжения; герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

Срок поставки _____**Стоимость с НДС** _____**Дополнительная информация** _____