

Винтовой компрессор GA 30+ - 13



Технические характеристики

| | |
|--|-------------------|
| Габариты, д/ш/в: | 1766 / 970 / 1800 |
| Вес, кг: | 868 |
| Мощность двигателя, кВт: | 30 |
| Производительность, м ³ /мин: | 4.9 |
| Максимальное давление, Бар: | 10 |

Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon.

Дополнительные опции

Блок очистки конденсата. Блок рекуперации энергии. Высокотемпературное исполнение. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Воздушный (впускной) фильтр грубой очистки. Усиленная рама с проушиной. Антиобледенительная система. Реле последовательности фаз. Комплект DD/PD фильтров. Фильтр DD. Байпасный канал осушителя.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>