Оборудование фирмы Atlas Copco

Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd в стационарном исполнении для установки на неподготовленную площадку (дополнительная рама под компрессором)

Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd это мощный агрегат для питания бурильного и дробильного инструмента, который используется при добывании природного камня, для питания инструмента в горнодобывающей промышленности, а также для инструмента по пескоструйной обработке. Дизельный двигатель Caterpillar C7 мощностью 186 кВт и компрессорная головка производства Атлас Копко скрыты в прочном корпусе из оцинкованной стали, смонтированном на прочном основании. Под заказ компрессор может поставляться на раме для установки на неподготовленную поверхность либо на дорожном шасси с ПТС для перемещения станции по дорогам общего пользования России. Компрессор крепится к любому грузовому автомобилю при помощи прицепного соединения, которое регулируется по высоте. Через патрубок диаметром 2" сжатый воздух поступает к потребителю. При помощи специальных механизмов, осуществляется оптимальное соотношение потребленного сжатого воздуха к выработанному. Цифровой двухстрочный дисплей, на котором отображается вся необходимая информация. Большое количество дополнительных опций.

Технические характеристики

Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd:

Рабочее давление (избыточное), бар:	8,6
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	24,2
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	52
Расход компрессорного масла на 100% мощности, менее, г/час:	4,41
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	100
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	72
Количество постов 2 дюйма, шт.:	1

Максимальная наружная температура, °C:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C 7
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	186
Число оборотов максимум, об/мин:	2000
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива:	
на 100% мощности, кг/час:	39,9
на холостом ходу, кг/час:	16,8
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	49
Емкость масляной системы, литр:	26
Емкость топливного бака, литр:	293
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	5508
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	5074
Ширина x Высота на шасси, мм:	1988 x 2094
Габариты без шасси (ДхШхВ), мм:	3350x1575x1514
Вес рабочий с шасси, кг:	3400

Особенности и преимущества Atlas Copco XAMS 407 Cd

Высокое качество и надежность

Компрессор оснащен одноступенчатым винтовым маслозаполненным компрессорным элементом Atlas Copco, винты которого уравновешены, что обеспечивает низкий уровень шума и вибрации. Винтовой элемент обеспечивает постоянную производительность в течение всего срока службы. Отсутствие впускных и выпускных клапанов способствует повышению надежности работы. Дизельный двигатель Caterpillar с электронной системой впрыска топлива оснащен турбонаддувом с регулируемой производительностью и интеркуллером.

Удобство сервисного обслуживания

Боковые панели корпуса откидываются вверх, открывая удобный доступ для обслуживания. Сервисные интервалы 500 моточасов или 1 раз в год.

Различные варианты исполнения :На шасси/без шасси

Для максимальной мобильности компрессоры могут поставляться в комплектации на шасси для удобной буксировки за транспортными средствами.

Компрессоры без шасси оснащаются опорами или устанавливаются на салазки.

Охладитель-влагоотделитель (опции подготовки воздуха)

Оснащение компрессора охладителем-влагоотделителем позволяет получить более качественный воздух,

который требуется для эффективной работы пневмоинструмента, абразивоструйного и покрасочного оборудования.

Слив конденсата происходит автоматически и не требует большого внимания.

Обводной клапан защитит охладитель от замерзания при минусовых температурах окружающей среды.

Система «зимний пакет» - уверенный запуск в зимний период

Для гарантированного запуска компрессора при низкой температуре

используется система «зимний пакет»: термостат на контуре компрессорного масла,

синтетическое компрессорное и моторное масло, аккумуляторная батарея увеличенной емкости,

усиленный корпус маслосепаратора.

Системы регулирования и контроля

Рабочие параметры компрессора и сообщения об ошибках удобно отслеживать благодаря простой панели управления. Компрессор оборудован автоматической системой непрерывного регулирования производительности, которая реагирует на изменения потребления сжатого воздуха увеличением или снижением оборотов двигателя,
что снижает затраты мощности двигателя и расход топлива.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____