Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XAHS 376E (Установка в кузов автомобиля)

Передвижной компрессор с электродвигателем модели Atlas Copco XAHS 376E с давлением 12 бар и производительностью 22,7 м3/мин — энергоэффективный, надежный и мобильный источник сжатого воздуха для питания абразивоструйного и другого пневматического оборудования.

Модель имеет исполнение на шасси для буксировки за транспортным средством с выдачей ПСМ или без шасси на опорах для монтажа в кузов, контейнер или для стационарной установки.

Технические характеристики

Компрессор:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	12,0
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м3/мин:	22,7
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	63
Вынос масла на 100% мощности, мг/м3:	менее 5
Количество постов на 3/4", шт.:	1
Количество постов на 1.1/4":	1
Количество постов на 2.1/2":	1
Двигатель:	
Модель:	YLF315L1-4
Охлаждение:	воздушное
Мощность, кВт:	160,0
Напряжение, В:	400
Частота, Гц:	50
Обороты двигателя, об./мин:	1480
Сервисный фактор:	1,15
колебания напряжения, %:	15

Система охлаждения:	Масл.
cosj:	0,9
Класс изоляции обмоток:	F
Класс защиты двигателя:	IP54
Габариты и вес:	
Длина с дышлом, мм:	4685
Длина без дышла, мм:	1520
Ширина на шасси, мм:	1685
Высота на шасси, мм:	2100
Вес рабочий с шасси, кг:	4193

Преимущества электрических компрессоров Atlas Copco

Энергоэффективность — меньшая мощность, требуемая для производства сжатого воздуха, позволяет снизить нагрузку на электрическую сеть и сократить эксплуатационные затраты. **Удобство транспортировки и перемещения** по территории объекта благодаря компактным габаритам и небольшому весу. По выбору заказчика компрессоры поставляются в комплектации на шасси или без. На компрессоры на шасси выдается ПТС или ПСМ. **Простая и информативная панель управления**, подсоединение питающего кабеля осуществляется через клеммную колодку, удобно расположены выходные краны, а также низкий уровень шума – 69 дБ(А). **Всепогодный защитный кожух** с антикоррозийным покрытием, класс защиты электродвигателя IP 54 позволяют эксплуатировать компрессор на улице в любой сезон. **Безопасность эксплуатации** обеспечивается защитными механизмами отключения, которое произойдет в случае: перегрузки по току, перегрева, пропадания напряжения на фазах или при превышении допустимой температуры компрессорного масла. **Удобство обслуживания** — продуманная компоновка всех узлов позволяет провести техническое обслуживание за рекордно короткое время (менее получаса), периодичность регламентного обслуживания — 1000 моточасов или 1 раз в год.

Сертификаты, справки и документация на XAHS 376

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности Декларация Соответствия ТР ТС Инструкция по эксплуатации на русском языке Каталог запасных частей

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация